

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD **CE**

La empresa: **UNION DESARROLLOS ELECTRONICOS, S.A.**
C/ Montilla, 2
08970 - SANT JOAN DESPÍ
Barcelona

declara bajo su responsabilidad que el producto:

- Marca: **UDE**
- Modelo: **CSB-516**

es conforme con las siguientes directivas Europeas:

- **Directiva de baja tensión 2014/35/EU.**
- **Directiva de compatibilidad electromagnética 2014/30/EU.**