

# AP-840EN

## Caja acústica de 2 vías



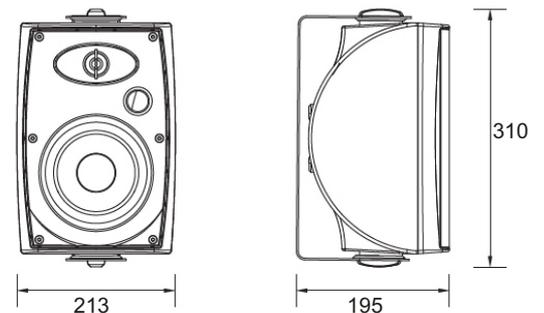
EN54-24

- Caja acústica con transformador para sistema de avisos.
- Ideal para escuelas, oficinas, hoteles, aeropuertos, etc.
- Cumple con la Norma EN54-24.
- Carcasa de plástico ABS resistente a impactos y rayos UV.
- Protección IP55 contra inclemencias meteorológicas.
- Fusible térmico integrado, cable y cono resistente al fuego.
- Potencias de salida de 40W / 20W / 10W / 5W / + 8 Ohms con selector rotativo.
- Instalación rápida mediante escuadra de fijación de acero inox.

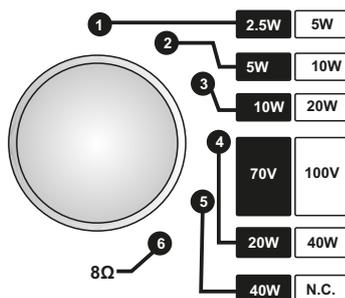


### Características técnicas

Modelo	AP-840EN
Descripción	Caja acústica de 2 vías
Potencia	40W / 20W / 10W / 5W + 8Ω
Entrada línea	100V / 70V
Respuesta de frecuencia	100-20KHz
SPL(@1W/m)	90dB
Altavoz	6.5" woofer y 1.5" tweeter
Dimensiones	310×213×195mm
Material	Carcasa de plástico ABS con rejilla metálica
Montaje	Montaje rápido con soporte en "U" en acero inox
Peso	3.7kg



Referencia técnica: WSK-640HEN



EQUIPOS Y SISTEMAS MEGAFONÍA / INTERCOM • PUBLIC ADDRESS SYSTEMS  
**UNIÓN DESARROLLOS ELECTRÓNICOS**

Tel.: +34 934 772 854 / +34 609 914 787 • ude@udeaudio.com • BARCELONA - SPAIN

[www.udeaudio.com](http://www.udeaudio.com)

rev.1 | 610.560C | 1 / 1