

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD **CE**

La empresa: **UNION DESARROLLOS ELECTRONICOS, S.A.**
C/ Montilla, 2
08970 - SANT JOAN DESPÍ
Barcelona

declara bajo su responsabilidad que el producto:

-Marca: **UDE**

-Modelo: **PZ-500**

es conforme con las siguientes directivas Europeas:

- **Directiva de baja tensión. 2014/35/UE**
- **Directiva de compatibilidad electromagnética. 2014/30/UE**