

Caja acústica 50W

Caja acústica de 50W de 2 vías, con transformador L100V con 4 ajustes de potencia, certificada EN-54-24. La caja permite también conectarse a baja impedancia 8 Ohms.

Fabricada en plástico ABS de color negro, anti-impacto y resistente a los rayos UV para asegurar una alta estabilidad de los materiales a lo largo del tiempo. Su protección IP65 permite instalar esta caja acústica en entornos ambientales más severos.

Para una mayor y mejor protección, el altavoz está protegido con una imprimación antihumedad.

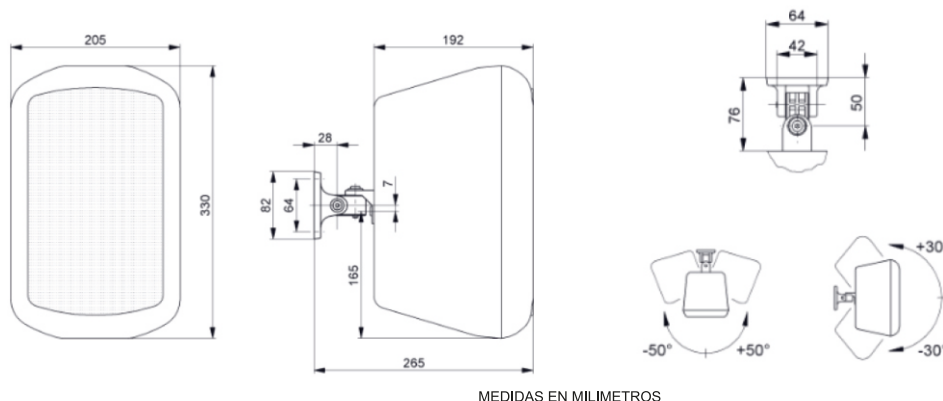
Especialmente diseñado para su utilización junto con el sistema UDEVAC-6000 gracias a su condensador incorporado.



EN 54-24:2008
Ref. Nr.: 011-13
ID-Code: SAA-LS11
1438-CPR-0998

Características técnicas

Modelo	MS 50/165T (C)
Potencia nominal	50w
Potencias en L100V	50w / 25w / 12.5w / 6.25w
Presión acústica @1W/1m	84.4dB
Sensibilidad EN54-24, 1W/1m	84.4dB
Rango de frecuencias	48 - 25.000 Hz
Ángulo de dispersión -6dB, 1KHz	200° (h) 155° (v)
Ajuste horizontal	-50° a +50° (Incrementos de 10°)
Ajuste vertical (10 pasos)	-30° a +30° (Incrementos de 10°)
Conexión	Terminal de 6 pines
Grado de protección	IP65
Medidas	323*202*192mm
Peso	3.65Kg
Temperatura de utilización	-25° / +70° C
Material	ABS resistente
Color	Negro
Montaje	Soporte giratorio
Certificación	EN 54-24:2008



MEDIDAS EN MILIMETROS